



数字解决方案

NIIIN

工业监测

探伤科学研究所

“SPECTR”内窥镜研究院



Denis (吉尼斯)



Galkin D.I.
“SPECTR”内窥镜研究院

内窥研究院简介

自1964年以来的技术和设备发展史



已经开发了770多个控制装置，出版了620多本专著和3300多篇科学文章，并获得了5100多份发明家证书和专利。

制定国家标准

参与Rosstandart TC 371的活动，负责制定涡流和辐射监测方法的国家标准

教学法研究

该研究所编写了8卷本的参考书《无损检测》，这是无损检测领域最权威的信息来源。

为国家无损检测竞赛"缺陷检测师"和危险生产设施的无损检测专家认证体系提供方法支持。



内窥研究院简介



丹尼斯·伊戈尔维奇·加尔金 – 总经理（从2018年），技术科学副博士
50多篇科学文章，2本专著，5项专利。

参加了“圭亚那太空中心”工作，“建造阿穆尔河渡口--东西伯利亚-太平洋石油管道”（导师--俄科学院院士N.P. Alyoshin）。

俄罗斯无损检测和技术诊断协会董事，PC 5 TK 371 “辐射技术”的主席。



弗拉基米尔·弗拉基米罗维奇·克柳耶夫 - 指导老师（从2018年），主任（从1970至2018年），俄科学院院士。

200多篇科学文章，15本专著，30多项专利。

俄罗斯无损检测学校的创始人，为所有行业开发无损检测工具的科学和应用研究负责人。

俄罗斯科学院科室主席，“控制。诊断法”杂志主编

1名俄罗斯科学院院士 • 俄罗斯联邦电气工程科学研究院2名院士 • 6名技术科学博士
• 5名技术科学副博士

该研究所目前的首要任务是对无损检测过程的数字化进行研究，开发一个数据交换协议，使与无损检测活动相关的各种来源的流媒体数据能够结合起来，并创建用于验证和分析无损检测数据的算法。



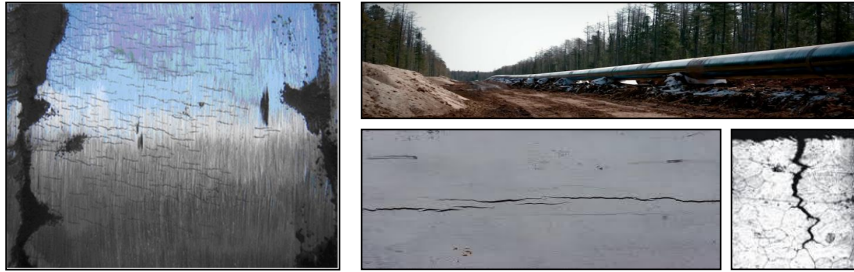
VD-90NP

设计用于检测铁磁性部件的表面缺陷和非磁性钢和合金部件的表面和次表面缺陷。

允许检测深度为100 μ m、开口宽度为20 μ m或更大的各种来源的裂缝和微裂缝，甚至在存在非导电间隙（通过油漆、绝缘涂层、污垢）和不直接接触产品表面的情况下（最多 10 mm 间隙）。



应用范围



主输气管道

定位和评估有应力腐蚀损害的区域



铁路设备的零件和组件

寻找机车车辆部件的运行裂缝



联轴器和油杆

寻找螺纹连接处的操作裂缝



MS-10SP

用于测量最依赖结构的磁特性之一的值，即矫顽力。这使得追踪伴随金属加工的结构变化或工作应力的影响成为可能。

应用范围

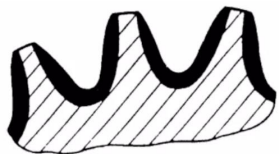
管道、油罐、锅炉、油箱（包括加压油箱）、钻杆、桥梁、电梯、扶梯、升降机、起重机、大梁、风电场支架和其他承受循环负荷的钢结构：

- 应力形变状态评估；
- 确定最大压力异常，以便通过其他非破坏性测试方法进行详细检查
- 预测剩余寿命，确定钢铁制品生命周期内机械性能的退化程度。

冶金工业

热处理（硬化、回火）、机械加工（锻造、轧制、表面成型）、化学处理（蚀刻）以及这些表面硬化方法的组合的非破坏性质量控制。

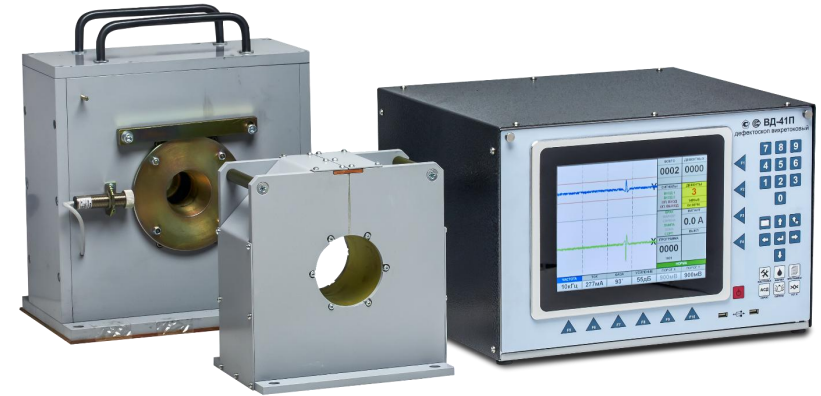
按合金等级快速分拣轧制的钢材。



VD-41P

设计用于对铁磁性和非磁性金属及合金制成的长条产品进行涡流无损检测，作为自动质量控制线的一部分。

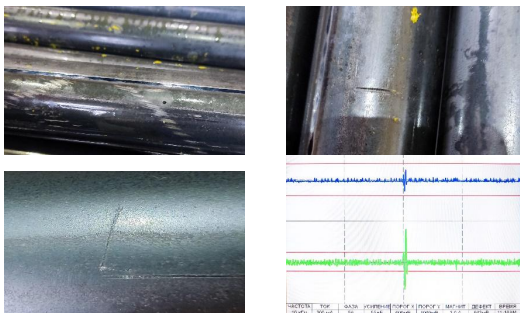
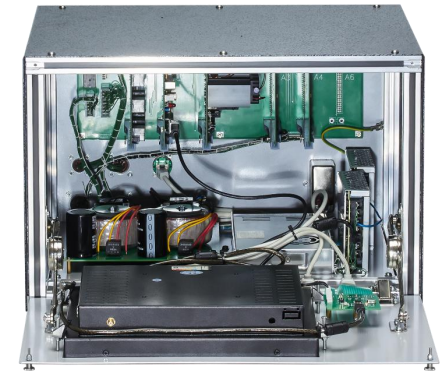
在5米/秒的检测速度下，探伤仪可以检测出连续性的缺陷，如：断裂、裂纹、撕裂、发丝、夹层、日落、非金属夹杂物等，符合ISO 10893-2:2011的要求。探伤仪被集成到工厂网络中，并配备了自我诊断和远程控制系统。



应用范围

冶金工业 (连续输出控制的钢管厂和金属轧制厂)

在无缝和焊接的管道、电线、棒材、铜条的生产过程中发现缺陷



工程厂 (汽车、航空、农业机械等)，石油天然气公司的管道生产设施 石油和天然气公司在钢铁产品的进货检验中发现缺陷

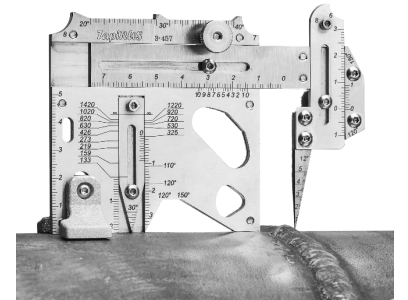
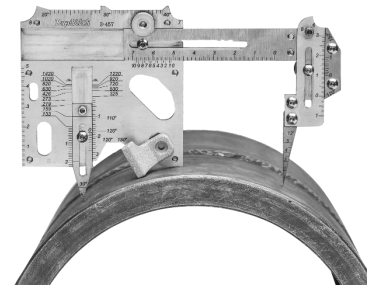
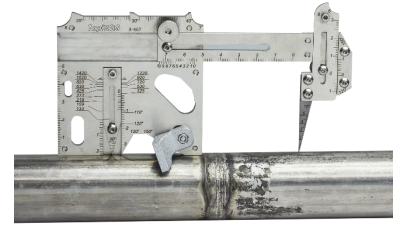


TapiRUS无损检测专家模板

允许你取代许多用于无损检测专家对焊点进行视觉和尺寸检测的量具和夹具。

优势

1. **安装简便** - 沿着被检测物体的法线表面精确定位，在测量时稳定定位；
2. **官能度** - 测量焊点和表面缺陷的大多数几何参数；
3. **现代性** - 在线计算器，使用它可以对控制对象进行间接测量，而这些测量是无法直接进行的；
4. **保证测量的准确性和可重复性** - 配备了支撑物，允许在弯曲的表面上明确定位模板。TapiRUS配备了一个非半径刻度，用于测量，精度为0.1毫米。补充了测量焊点主要参数的方法。



谢谢关照